

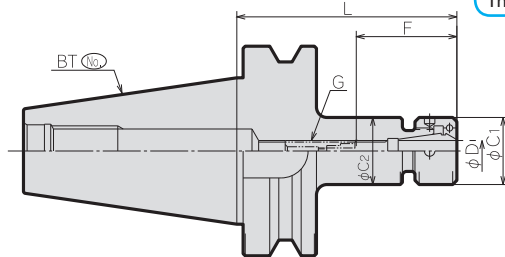
小径ミーリングチャック

COLLET CHUCK

BT[Ⓝ]-CTM[Ⓞ]MAX-[Ⓛ]

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応
Thru-the-groove Coolant Available



※BT 2面拘束主軸対応ツリーング(SBT)も用意しております。
Tooling compatible with the BT two-face clamping spindle (SBT) is also available.

MODEL	φD GRIPPING RANGE	L	φC1	φC2	G	F		COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
						MIN.	MAX.				
Max. 12,000min ⁻¹											
BT30	-CTM07-090	0.5~7	90	23	23	M6×1	25	65	CR07-(D)		0.6
	-CTM10-060		60					55			
	-090		90								
	-120	120	32	32	M10×1.5	30	75	CR10-(D)	OR-M10	0.8	
	-CTM13-060	60					55				
	-090	90									
	-120	120	36	36	M12×1.5	35	70	CR13-(D)	OR-M12	1.0	
	-CTM16-060	60					37				
	-090	90									
	-120	120	44	44	M18×1.5	40	60	CR16-(D)	OR-M18	0.9	
	-CTM20-075	75					65				
	-090	90									
-120	120	52	44	M18×1.5	40	50	CR20-(D)	OR-M18	0.8		
-090	90					65					
-120	120									70	
Max. 12,000min ⁻¹											
BT40	-CTM07-090	0.5~7	90	23	23	M6×1	25	65	CR07-(D)		1.2
	-CTM10-060		60					70			
	-090		90								
	-120	120	32	32	M10×1.5	30	75	CR10-(D)	OR-M10	1.5	
	-CTM13-060	60					70				
	-090	90									
	-120	120	36	36	M12×1.5	35	85	CR13-(D)	OR-M12	1.6	
	-CTM16-060	60					60				
	-090	90									
	-120	120	44	42	M18×1.5	40	65	CR16-(D)	OR-M18	1.7	
	-CTM20-060	60					-				
	-090	90									
-120	120	52	50	M24×1.5	40	70	CR20-(D)	OR-M24	1.9		
-090	90					60					
-120	120										
Max. 8,000min ⁻¹											
BT50	-CTM07-090	0.5~7	90	23	23	M6×1	25	65	CR07-(D)		3.7
	-CTM10-075		75					75			
	-105		105								
	-135	0.5~10	32	32	M10×1.5	30	60	CR10-(D)	OR-M10	4.1	
	-165										165
	-195										195
	-CTM13-075	0.5~13	36	36	M12×1.5	35	85	CR13-(D)	OR-M12	4.4	
	-105										105
	-135										135
	-165	1~16	44	42	M18×1.5	40	70	CR16-(D)	OR-M18	4.6	
	-195										195
	-CTM16-075										75
	-105	105									
	-135	1.5~20	52	50	M24×1.5	40	70	CR20-(D)	OR-M24	4.9	
	-165										165
	-195										195
	-CTM20-075	1.5~20	52	50	M24×1.5	40	70	CR20-(D)	OR-M24	5.3	
	-105										105
	-135										135
	-165	165									
	-195	195									

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属していません。
 2. センタースルー若しくは、スキマスルーにてご使用の際は、CROH又は、OHナットをお求め下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. BT 2面拘束シャック仕様も別途、製作対応致します。

ご注文例 ORDERING EXAMPLE



- ① シャックサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max.φD Max.φD
 ④ GL長さ L G.L. Length

- NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application. To supply coolant alongside the cutter, OH nut is used.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. BT two-face restrained shank can be manufactured upon request.

小径ミーリングチャック(ロングタイプ)

COLLET CHUCK(Long Type)

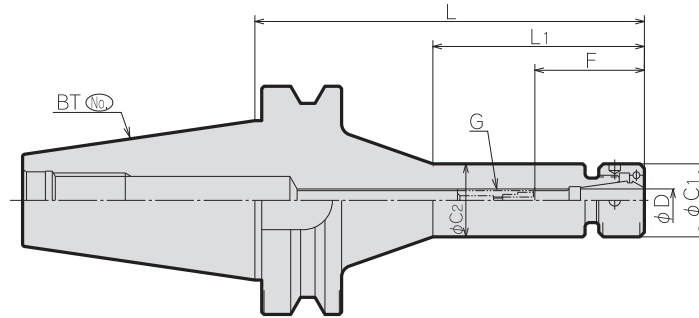
BT50- ϕ No-CTM ϕ MAX-L

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応

Thru-the-groove Coolant Available



※BT 2面拘束主軸対応ツーリング(SBT)も用意しております。
Tooling compatible with the BT two-face clamping spindle (SBT) is also available.

MODEL	ϕ D GRIPPING RANGE	L	L1	ϕ C1	ϕ C2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
							MIN.	MAX.				
BT50	-CTM10-225 -255 -285	0.5~10	225	150	32	32	M10×1.5	30	60	CR10-(D)	OR-M10	5.0
			255	180								5.1
			285	190								5.5
	-CTM13-225 -255 -285	0.5~13	225	150	36	36	M12×1.5	35	70	CR13-(D)	OR-M12	5.2
			255	180								5.4
			285	190								5.9
	-CTM16-225 -255 -285	1~16	225	150	44	42	M18×1.5	40	65	CR16-(D)	OR-M18	5.6
			255	180								6.0
			285	190								6.5
	-CTM20-225 -255 -285	1.5~20	225	150	52	50	M24×1.5	40	70	CR20-(D)	OR-M24	5.7
			255	180								6.1
			285	190								6.6

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属していません。
2. センタースルー若しくは、スキマスルーにてご使用の際は、CROH又は、OHナットをお求め下さい。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
4. BT二面拘束シャック仕様も別途、製作対応致します。

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① BT50 - ② CTM ③ 10 - ④ 225

- ① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. ϕ D Max. ϕ D
④ GL長さ L G.L. Length

- NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application. To supply coolant alongside the cutter, OH nut is used.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
4. BT two-face restrained shank can be manufactured upon request.

小径ミーリングチャック(高速タイプ)

COLLET CHUCK(G Type)

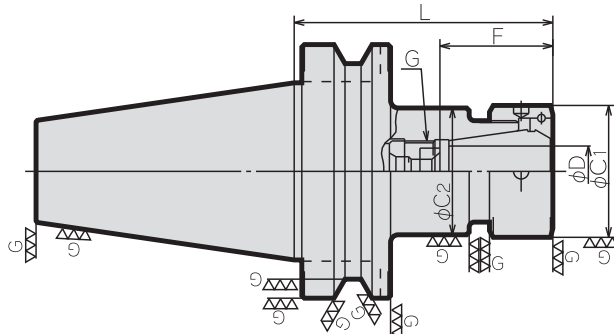
BT-**No**-CTM**D**MAX-**LG**

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応

Thru-the-groove Coolant Available



※BT 2面拘束主軸対応ツーリング(SBT)も用意しております。
Tooling compatible with the BT two-face clamping spindle (SBT) is also available.

MODEL	φD GRIPPING RANGE	L	φC1	φC2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
						MIN.	MAX.				
Max. 25,000min ⁻¹											
BT30	-CTM07-090G	0.5~7	90	23	23	M6×1			CR07-(D)		0.6
	-CTM10-060G	0.5~10	60	32	32	M10×1.5	30	55	CR10-(D)	OR-M10	0.6
	-090G		90					75			0.8
	-CTM13-060G	0.5~13	60	36	36	M12×1.5	35	55	CR13-(D)	OR-M12	0.6
	-090G		90					70			0.8
	-CTM16-060G	1~16	60	44	44	M18×1.5	35	37	CR16-(D)	OR-M18	0.6
	-090G		90					40			60
	-CTM20-075G	1.5~20	75	52	44		40	50	CR20-(D)		0.8
-090G	90		65					1.0			
Max. 25,000min ⁻¹											
BT40	-CTM07-090G	0.5~7	90	23	23	M6×1			CR07-(D)		1.2
	-CTM10-060G	0.5~10	60	32	32	M10×1.5	30	70	CR10-(D)	OR-M10	1.1
	-090G		90					75			1.3
	-CTM13-060G	0.5~13	60	36	36	M12×1.5	35	70	CR13-(D)	OR-M12	1.1
	-090G		90					85			1.4
	-CTM16-060G	1~16	60	44	42	M18×1.5	35	60	CR16-(D)	OR-M18	1.1
	-090G		90					65			1.4
	-CTM20-060G	1.5~20	60	52	-	M24×1.5	40	60	CR20-(D)	OR-M24	1.1
-090G	90		50		1.5						

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属していません。
 2. センタースルー若しくは、スキマスルーにてご使用の際は、CROH又は、OHナットをお求め下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. BT二面拘束シャック仕様も別途、製作対応致します。

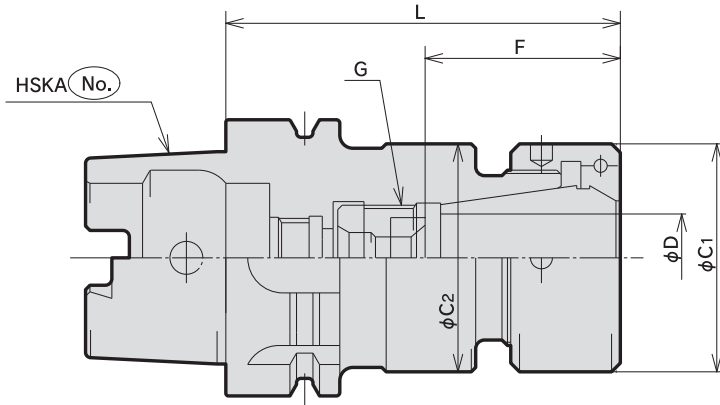
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① BT30 - ② CTM ③ 07 - ④ 090 ⑤ G

- ① シャックサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max.φD Max.φD
 ④ GL長さ L G.L. Length
 ⑤ Gタイプ G Type

- NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application. To supply coolant alongside the cutter, OH nut is used.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. BT two-face restrained shank can be manufactured upon request.

小径ミーリングチャック

COLLET CHUCK
HSKA^{No.}-CTM[Ⓞ]MAX-^Lセンタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Availableスキマスルー対応
Thru-the-groove Coolant Available

MODEL	φD GRIPPING RANGE	L	φC1	φC2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
						MIN.	MAX.				
Max. 20,000min ⁻¹											
HSKA50	-CTM07-090	0.5~7	90	23	23	M 6×1	25	40	CR07-(D)		0.7
	-CTM10-060	0.5~10	90	32	32	M10×1.5	30	43	CR10-(D)	OR-M10	0.8
	-120		60					0.9			
	-CTM13-090	0.5~13	90	36	36	M12×1.5	35	43	CR13-(D)	OR-M12	0.8
	-120		65					1.0			
	-CTM16-090	1~16	90	44	44	M18×1.5	35	43	CR16-(D)	OR-M18-25	0.9
	-120		70					1.2			
	-CTM20-090	1.5~20	90	52	44	M24×1.5	38	43	CR20-(D)	OR-M24-25	1.0
-120	70		1.3								
Max. 20,000min ⁻¹											
HSKA63	-CTM07-090	0.5~7	90	23	23	M 6×1	25	40	CR07-(D)		1.2
	-CTM10-090	0.5~10	90	32	32	M10×1.5	30	40	CR10-(D)	OR-M10	1.3
	-120		60					1.5			
	-CTM13-090	0.5~13	90	36	36	M12×1.5	35	40	CR13-(D)	OR-M12	1.4
	-120		65					1.6			
	-CTM16-090	1~16	90	44	42	M18×1.5	35	40	CR16-(D)	OR-M18-25	1.4
	-120		70					1.7			
	-CTM20-090	1.5~20	90	52	50	M24×1.5	38	41	CR20-(D)	OR-M24-25	1.5
-120	70		1.9								
Max. 8,000min ⁻¹											
HSKA100	-CTM07-105	0.5~7	105	23	23	M6×1	25	65	CR07-(D)		2.3
	-CTM10-105	0.5~10	105	32	32	M10×1.5	30	48	CR10-(D)	OR-M10	2.4
	-135		60					2.6			
	-CTM13-105	0.5~13	105	36	36	M12×1.5	35	48	CR13-(D)	OR-M12	2.5
	-135		65					2.7			
	-CTM16-105	1~16	105	44	42	M18×1.5	40	49	CR16-(D)	OR-M18-25	2.6
	-135		69					OR-M18		2.8	
	-CTM20-105	1.5~20	105	52	50	M24×1.5	40	49	CR20-(D)	OR-M24-25	2.7
-135	69		OR-M24					3.1			

- 注：1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.スピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)
 3.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA50 - ② CTM ③ 07 - ④ 090

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max.φD Max.φD
 ④ GL長さ L G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

P.39 コレット COLLET



アクセサリ ACCESSORIES

P.40 コレット(OHタイプ) OIL HOLE CR COLLET



アクセサリ ACCESSORIES

P.41 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

小径ミーリングチャック高速タイプ

COLLET CHUCK G Type

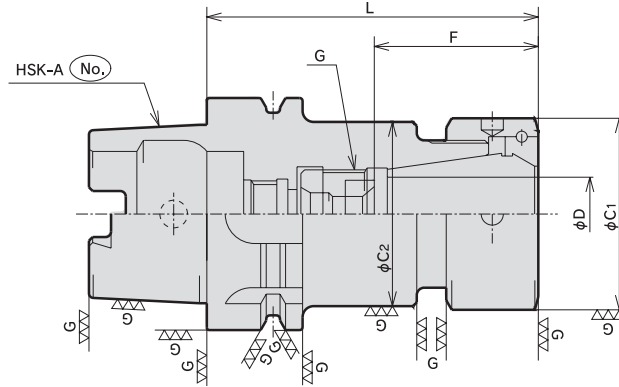
HSKA(No.)-CTM(φ)MAX-(L)G

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応

Thru-the-groove Coolant Available



MODEL	φD GRIPPING RANGE	L	φC1	φC2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
						MIN.	MAX.				
Max. 27,000min ⁻¹											
HSKA50	-CTM07-090G	0.5~7	90	23	23	M 6×1	25	40	CR07-(D)		0.7
	-CTM10-090G	0.5~10		32	32	M10×1.5	30		CR10-(D)	OR-M10	0.8
	-CTM13-090G	0.5~13		36	36	M12×1.5	35	43	CR13-(D)	OR-M12	0.8
	-CTM16-090G	1~16		44	44	M18×1.5			CR16-(D)	OR-M18-25	0.9
	-CTM20-090G	1.5~20		52	44	M24×1.5	38		CR20-(D)	OR-M24-25	1.0
Max. 27,000min ⁻¹											
HSK-A63	-CTM07-090G	0.5~7	90	23	23	M 6×1	25	40	CR07-(D)		1.2
	-CTM10-090G	0.5~10		32	32	M10×1.5	30		CR10-(D)	OR-M10	1.3
	-CTM13-090G	0.5~13		36	36	M12×1.5	35	40	CR13-(D)	OR-M12	1.4
	-CTM16-090G	1~16		44	42	M18×1.5			CR16-(D)	OR-M18-25	1.4
	-CTM20-090G	1.5~20		52	50	M24×1.5	38	41	CR20-(D)	OR-M24-25	1.5

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. スピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA50 - ② CTM ③ 07 - ④ 090 ⑤ G

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max.φD Max.φD
 ④ GL長さ L G.L. Length
 ⑤ Gタイプ G Type



アクセサリ ACCESSORIES

P.39 コレット COLLET



アクセサリ ACCESSORIES

P.40 コレット(OHタイプ) OIL HOLE CR COLLET



アクセサリ ACCESSORIES

P.41 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH