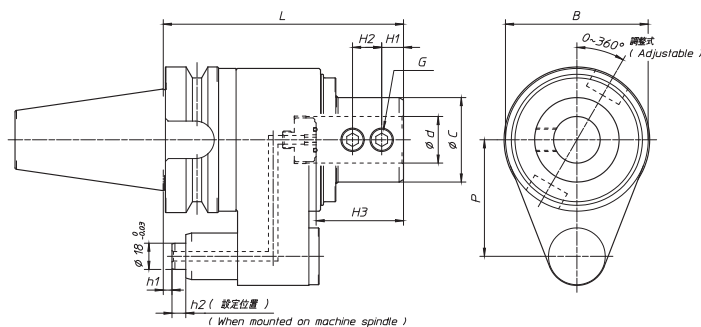


SBTシリーズ

オイルホールホルダ(サイドロック式)

OIL-HOLE ADAPTER (Set Screw Type)



使用条件 CUTTING CONDITIONS		
	標準(STD)	オーダ(H)
最高回転数 MAX.RPM	1500min-1	3000min-1
最高切削油圧 MAX.COOLANT PRESSURE	0.5MPa	2.0MPa

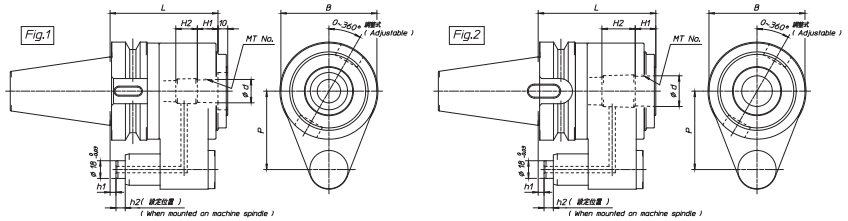
MODEL		φd	L	φC	H1	H2	H3	G	B	P	N/W (KG)
SBT40	-OH-SL16-150	16	150	38	25	-	45	M12 × 1.5	80	65	3.5
	-SL20-150	20		-							
	-SL25-150	25		15	20	55					
	-SL32-165	32	165	53	13	18	60	92			
SBT50	-OH-SL16-165	16	165	40	25	-	45	M12 × 1.5	98	80	8.3
	-SL20-165	20				-					
	-SL25-165	25				15					
	-SL32-165	32		58	60	M16 × 1.5	85				
	-SL40-165	40		63			105				

注:h1,h2は各メーカー及び機種に依り異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。
NOTE:1.When ordering,please inform h1 and h2 dimintions,which differ depending on machine maker and model.

SBTシリーズ

オイルホールホルダ(モールステーパ式)

OIL-HOLE ADAPTER (Morse Taper Type)



※SBTタイプはBT2 面拘束主軸対応ツーリングです。(BTタイプも対応致します)

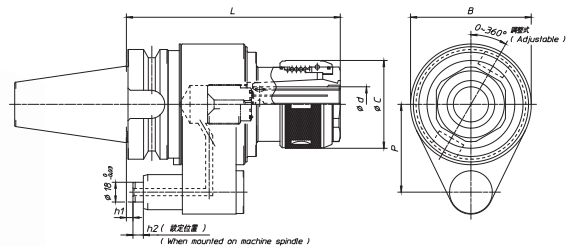
MODEL		FIG.	MT No.	φd	L	H1	H2	B	P	N/W (KG)
SBT40	-OH-MT3-105	2	MT3	23.825	105	21	22	80	65	3.1
	-MT4-120	2	MT4	31.267	120	21	34			
SBT50	-OH-MT3-110	1	MT3	23.825	110	21	22	98	80 82 85	5.6
	-MT4-120	2	MT4	31.267	120	21	34			
	-MT5-135	2	MT5	44.399	135	40	45			

注:h1,h2は各メーカー及び機種に依り異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。
NOTE:1.When ordering,please inform h1 and h2 dimention,which differ depending on machine maker and model.

SBTシリーズ

オイルホールハードチャック

OIL-HOLE HARD CHUCK



使用条件 CUTTING CONDITIONS

最高回転数 MAX.RPM	3000min-1
最高切削油圧 MAX.COOLANT PRESSURE	2.0MPa

※SBTタイプはBT2 面拘束主軸対応ツーリングです。(BTタイプも対応致します)

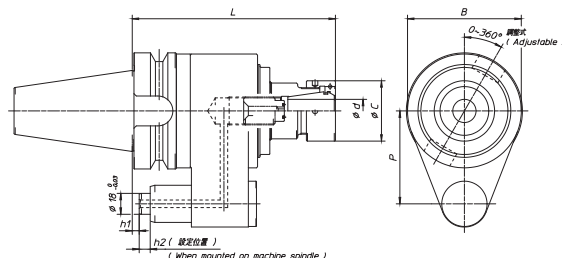
MODEL		φd	L	φC	B	P	N/w (kg)
SBT50	-OH-CTH16-170	16	170	52	98	80	10.0
	-CTH25-185	25	185	68	98		12.0
	-CTH32-195	32	195	83	120		16.0

注:h1,h2は各メーカー及び機種に依り異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。
NOTE:1.When ordering,please inform h1 and h2 dimention,which differ depending on machine maker and model.

SBTシリーズ

オイルホール小径ミーリングチャック

OIL-HOLE COLLET CHUCK



*SBTタイプはBT2 面拘束主軸対応ツールリングです。(BTタイプも対応致します)

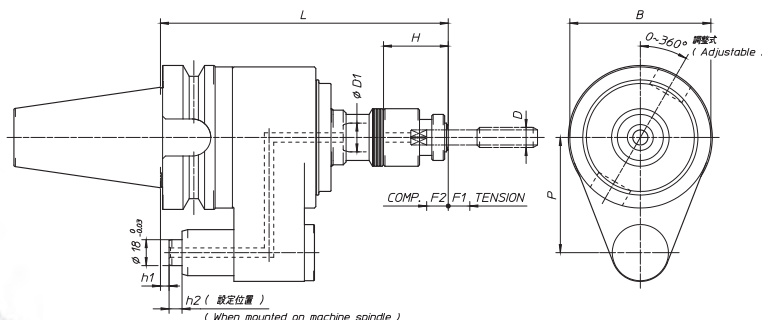
MODEL		ϕd	L	ϕC	B	P	N/w (kg)
SBT40	-OH-CTM20-150	20	130	52	80	80	4.0
	-CTM20-165	20	165	52	80		4.0
SBT50	-CTM20-175	20	175	52	98		8.5

注:h1,h2は各メーカー及び機種に依り異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。
NOTE:1.When ordering,please inform h1 and h2 dimintions,which differ depending on machine maker and model.

SBTツールリング

オイルホールタップホルダ

OIL-HOLE TAP HOLDER



使用条件 CUTTING CONDITIONS

最高切削油圧 MAX.COOLANT PRESSURE	2.0MPa
--------------------------------	--------

*SBTタイプはBT2 面拘束主軸対応ツールリングです。(BTタイプも対応致します)

MODEL		$\phi D1$	L	H	B	P	F1	F2	D	TAP COLLET CODE	N/w (kg)
SBT40	-OH-TPC20-207	20	207	45	92	65	15	15	M4 ~ M14	OH-TCC20-①	8.5
	-TPC29-217	29	217	55					M12 ~ M27	OH-TCC29-①	8.7
SBT50	-OH-TPC20-200	20	200	45	98	81	15	15	M4 ~ M14	OH-TCC20-①	11.0
	-TPC29-210	29	210	55					M12 ~ M27	OH-TCC29-①	12.0
	-TPC40-260	40	260	75					120	85	20

注:h1,h2は各メーカー及び機種に依り異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。
NOTE:1.When ordering,please inform h1 and h2 dimintions,which differ depending on machine maker and model.