

SBTシリーズ

## 小径ハードチャック

## SLIM HARD CHUCK

センタースルー対応

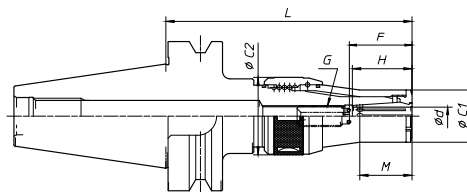
Thru-the-tool Coolant Available

## 特 徴

- 小径ハードチャックは、ボールネジ機構の採用によって、締付力は従来のミーリングチャックの3～5倍です。
- 特に、超硬刃具による重切削に耐え、金型のキャビティ加工に適しています。
- 工具の着脱はナットを半回転するだけで行え、操作が容易です。

## FEATURES

- The ball screw structure provides high clamping power.
- Easy handling.
- High accuracy and rigidity are kept long.



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツールリンクです。(BTタイプも対応致します)

MODEL	φd	L	M	φC1	φC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
								MIN.	MAX.				
SBT40	-CTH12L-135	6~12	135	35	35	52	52	M14 × 1.5	50	80	OPTION C12L- (6/8/10/12)	OR-M14	1.9
SBT50	-CTH12L-165		165										4.7

注:1. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジはORタイプを別途ご注文ください)  
注:2. スプリングコレットは付属されていませんので、別途お買い求めください。

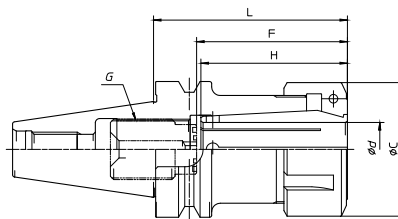
SBTシリーズ

## ニューミーリングチャック(高速タイプ)

## NEW MILLING CHUCK(G type)

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツールリンクです。(BTタイプも対応致します)

MODEL	φd	L	φC	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)		
						MIN.	MAX.					
Max. 25,000min-1												
SBT40	-CT25-075G	25	75	62	68	M18 × 1.5	68	78	C25-(25)	OR-M18	1.6	
	-090G		90								1.7	
	-105G		105								1.7	
	-135G	135	1.8									
	-CT32-090G	32	90	74	70	M18 × 1.5	80	90		CS32-(32)	OR-M18	2.5
	-105G		105									2.6
※ -135G	135		2.8									
Max. 25,000min-1												
SBT50	-CT25-075G	25	75	62	68	M28 × 1.5	68	90	C25-(25)		OR-M28	2.9
	-105G		105									3.5
	-135G		135							4.1		
	-CT32-075G	32	75	74	80	M36 × 1.5	80	95		C32-(32)	OR-M36	3.9
	-105G		105									4.5
	※ -135G		135									5.1

※印品は、15,000min-1以下で使用願います。  
注:1. スプリングコレット(最大把握径)は付属しています。他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。  
2. チャックレンチは、調整ネジは付属しておりません。別途お求めください。  
3. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ(ORタイプ)を別途お求めください。  
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE:1. A spring collet is supplied with Hard chuck. Unless otherwise required, maximum ID spring collet is supplied.  
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.  
3. For thru-the-tool coolant application, OR-adjust screw is used.  
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.