

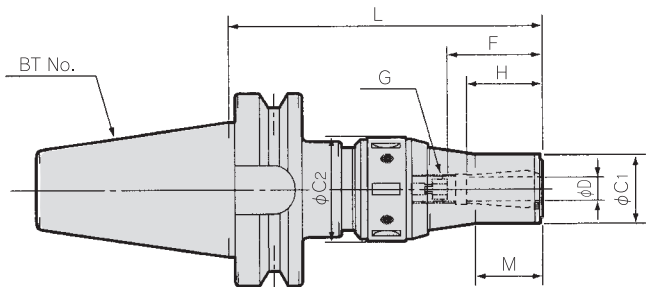
小径ハードチャック

SLIM HARD CHUCK BT^{No.}-CTH12L-L

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available

特 長	FEATURES
<ul style="list-style-type: none"> ●小径ハードチャックは、ボールネジ機構の採用によって、締付力は従来のミーリングチャックの3～5倍です。 ●特に、超硬刃物による重切削に耐え、金型のキャビティ加工に適しています。 ●工具の着脱はナットを半回転するだけで行え、操作が容易です。 	<ul style="list-style-type: none"> ●The ball screw structure provides high clamping power. ●Easy handling. ●High accuracy and rigidity are kept long.



※BT 2面拘束主軸対応ツーリング (SBT) も用意しております。
Tooling compatible with the BT two-face clamping spindle (SBT) is also available.

ご注文例	ORDERING EXAMPLE	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤					
	BT40 - CTH - 12 L - 135	1	2	3	4	5	シャックサイズ	Shank Size	呼称	Holder's Name	Min.φD	Min.φD	L (ロング)タイプ	Long Type	GL長さL	G.L. Length

MODEL	φD	L	M	φC1	φC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)
								MIN.	MAX.			
BT40 - CTH12L-135	6~12	135	35	35	52	52	M14X1.5	50	80	C12-(12)	OR-M14	1.9
BT50 - CTH12L-165		165						4.7				

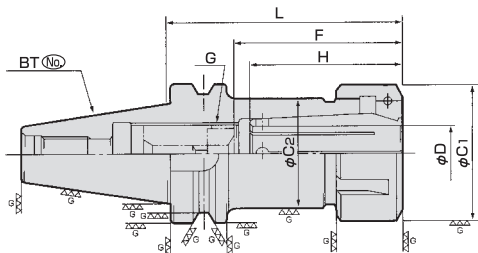
注1. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジはORタイプを別途ご注文下さい)
注2. 特殊スピンドル二面拘束対応。

ニューミーリングチャック(高速タイプ)

NEW MILLING CHUCK (G type) BT^{No.}-CT^D-LG

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available



※BT 2面拘束主軸対応ツーリング (SBT) も用意しております。
Tooling compatible with the BT two-face clamping spindle (SBT) is also available.

ご注文例	ORDERING EXAMPLE	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤					
	BT40 - CT 25 - 075 G	1	2	3	4	5	シャックサイズ	Shank Size	呼称	Holder's Name	刃具シャック径φD	Cutter's Shank Dia.	GL長さL	G.L. Length	Gタイプ	G Type

MODEL	φD	L	φC1	φC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
							MIN.	MAX.				
Max. 25,000min ⁻¹												
BT40	-CT25-075G	25	75	62	50	68	M18×1.5	68	78	C25-(25)	OR-M18	1.6
	-90G		90					1.7				
	-105G		105				1.7					
	-135G		135				1.8					
	-CT32-090G	32	90	74	61	70	M18×1.5	80	90	CS32-(32)	OR-M18	2.5
	-105G		105					2.6				
※ -135G	135	2.8										
Max. 25,000min ⁻¹												
BT50	-CT25-075G	25	75	62	55	68	M28×1.5	68	90	C25-(25)	OR-M28	2.9
	-105G		105						3.5			
	-135G		135						4.1			
	-CT32-075G	32	75	74	65	80	M36×1.5	80	95	C32-(32)	OR-M36	3.9
	-105G		105						4.5			
	※ -135G		135						5.1			

※印品は、15,000min⁻¹以下でご使用願います。 ※Marks : Max.15,000min⁻¹

- 注：1. スプリングコレット(最大把握径)は付属しております。
他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。別途お求め下さい。
3. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ (ORタイプ) を別途お求め下さい。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. A spring collet is supplied with Hard chuck.
Unless otherwise required, maximum ID spring collet is supplied.
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. OR-Adjust screw is used for thru-the-tool application.
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
An adequated cutting condition should be selected for each case.