

ER COLETT TOOLING CATALOG

SFH



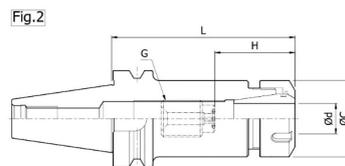
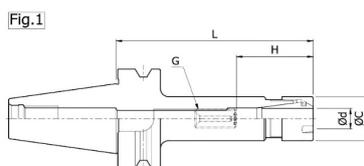
AWA



ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツーリングです。(BTタイプも対応致します)
※メッキ仕様も対応致しますのでお申し付けください。

MODEL	FIG.	φd GRIPPING RANGE	L	φC	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)
SBT30	1	0.5~7.0	60	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	0.5
			75								0.5
			90								0.5
			105								0.5
			120								0.6
			135								0.6
		0.5~10.0	60	22	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16M	WER16M	OR-M10	0.5
			75								0.5
			90								0.6
			105								0.6
			120								0.6
			135								0.7
	0.5~13.0	60	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20M	WER20M	OR-M12	0.5	
		75								0.6	
		90								0.6	
		105								0.7	
		120								0.7	
		135								0.8	
	1.0~16.0	60	35	M18×1.5	40~48	ER25-(D)	NER25M	WER25M	OR-M18	0.5	
		75			40~50					0.6	
		90			40~65					0.7	
		105								0.8	
		120								0.8	
		135								0.9	
2	2.0~20.0	50	M18×1.5	45~60	ER32-(D)	NER32UM	WER32UM	OR-M18	0.6		
				75					45~50	0.7	
				90					45~60	0.9	
				105						1.0	
				120						1.1	

- 注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
An adequated cutting condition should be selected for each case.

ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



Fig.1

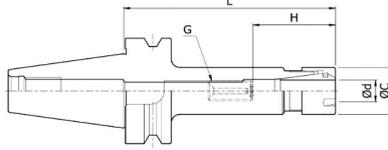
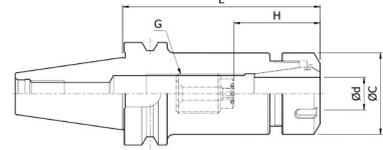


Fig.2



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツールリングです。(BTタイプも対応致します)
※メッキ仕様も対応致しますのでお申し付けください。

MODEL	FIG.	φ d GRIPPING RANGE	L	φ C	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
SBT40	1	0.5~7.0	60	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	1.1	
			75								1.1	
			90								1.1	
			105								1.1	
			120								1.1	
			135								1.1	
			165								1.2	
			200								1.2	
			-ER16M-060								0.5~10.0	60
		75		1.1								
		90		1.1								
		105		1.2								
		120		1.2								
		135		1.2								
		165	1.3									
	200	1.4										
	250	1.5										
	-ER20M-060	0.5~13.0	60	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20M	WER20M	OR-M12	1.1	
			75								1.1	
			90								1.2	
			105								1.2	
			120								1.3	
			135								1.4	
			165								1.5	
			200								1.6	
			250								1.8	
	-ER25M-060	1.0~16.0	60	35	M18×1.5	40~55	ER25-(D)	NER25M	WER25M	OR-M18	1.0	
			75			1.1						
			90			1.2						
			105			1.3						
120			1.4									
135			1.5									
165			1.7									
200			1.9									
250			2.2									
2	2.0~20.0	0.5~7.0	50	M24×1.5	45~55	ER32-(D)	NER32UM	WER32UM	OR-M24	1.1		
					75					1.3		
					90					1.5		
					105					1.7		
					120					1.9		
					135					2.1		
		165			2.5							
		200			3.0							
		-ER40UM-090			2.5~26.0					90	63	M28×1.5
	50~70		1.9									
	120		1.9									

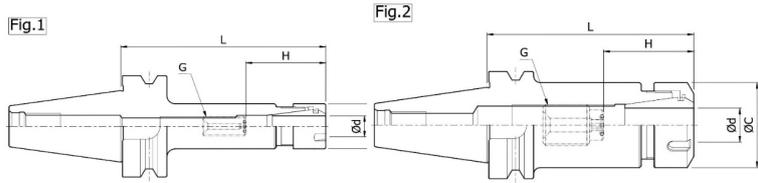
- 注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツーリングです。(BTタイプも対応致します)
※メッキ仕様も対応致しますのでお申し付けください。

MODEL	FIG.	φ d GRIPPING RANGE	L	φ C	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)
-ER11M-075	1	0.5~7.0	75	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	3.7
-090			90								3.7
-105			105								3.7
-120			120								3.7
-135			135								3.7
-165			165								3.8
-200			200								3.8
-ER16M-075			0.5~10.0								75
-090		90		3.7							
-105		105		3.8							
-120		120		3.8							
-135		135		3.8							
-165		165		3.9							
-200		200		4.0							
-250		250		4.1							
-300		300	4.3								
-ER20M-075	0.5~13.0	75	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20M	WER20M	OR-M12	3.8	
-090		90								3.8	
-105		105								3.8	
-120		120								3.9	
-135		135								3.9	
-165		165								4.1	
-200		200								4.2	
-250		250								4.4	
-300	300	4.6									
-ER25M-075	1.0~16.0	75	35	M18×1.5	40~65	ER25-(D)	NER25M	WER25M	OR-M18	3.7	
-090		90								3.8	
-105		105								3.9	
-120		120								4.0	
-135		135								4.0	
-165		165								4.2	
-200		200								4.5	
-250		250								4.8	
-300	300	5.1									
-ER32UM-075	2	2.0~20.0	75	50	M24×1.5	45~70	ER32-(D)	NER32UM	WER32UM	OR-M24	3.8
-090			90								4.0
-105			105								4.2
-120			120								4.4
-135			135								4.6
-165			165								5.0
-200			200								5.5
-250			250								6.1
-300	300	6.7									
-ER40UM-105	2.5~26.0	105	63	M28×1.5	50~70	ER40-(D)	NER40UM	WER40UM	OR-M28	4.4	
-130		135								5.0	
-165		165								5.6	

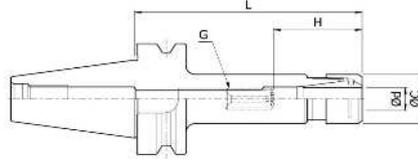
注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
An adequated cutting condition should be selected for each case.

高速タイプERコレットチャック

ER COLLET CHUCK FOR HIGH SPEED

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



※SBTタイプはBT2面拘束主軸対応ツールリングです。(BTタイプも対応致します)
※メッキ仕様も対応致しますのでお申し付けください。

MODEL	ϕd GRIPPING RANGE	L	ϕC	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
SBT30	-ER11MS-060G	0.5~7.0	60	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	0.5
	-075G		75								0.5
	-090G		90								0.5
	-105G		105								0.5
	-120G		120								0.6
	-135G		135								0.6
	-ER16MS-060G	0.5~10.0	60	22	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16MS	WER16MS	OR-M10	0.5
	-075G		75								0.5
	-090G		90								0.6
	-105G		105								0.6
	-120G		120								0.6
	-135G		135								0.7
	-ER20MS-060G	0.5~13.0	60	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	0.5
	-075G		75								0.6
	-090G		90								0.6
-105G	105		0.7								
-120G	120		0.7								
-135G	135		0.8								
SBT40	-ER11MS-060G	0.5~7.0	60	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	1.1
	-075G		75								1.1
	-090G		90								1.1
	-105G		105								1.1
	-120G		120								1.1
	-135G		135								1.1
	-165G	165	1.2								
	-200G	200	1.2								
	-ER16MS-060G	0.5~10.0	60	22	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16MS	WER16MS	OR-M10	1.1
	-075G		75								1.1
	-090G		90								1.1
	-105G		105								1.2
	-120G		120								1.2
	-135G		135								1.2
	-165G	165	1.3								
-200G	200	1.4									
-250G	250	1.5									
-ER20MS-060G	0.5~13.0	60	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	1.1	
-075G		75								1.1	
-090G		90								1.2	
-105G		105								1.2	
-120G		120								1.3	
-135G		135								1.4	
-165G	165	1.5									
-200G	200	1.6									
-250G	250	1.8									
SBT50	-ER11MS-075G	0.5~7.0	75	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	3.7
	-090G		90								3.7
	-105G		105								3.7
	-120G		120								3.7
	-135G		135								3.7
	-165G		165								3.8
	-200G	200	3.8								
	-ER16MS-075G	0.5~10.0	75	22	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16MS	WER16MS	OR-M10	3.7
	-090G		90								3.7
	-105G		105								3.8
	-120G		120								3.8
	-135G		135								3.8
	-165G		165								3.9
	-200G	200	4.0								
	-250G	250	4.1								
-300G	300	4.3									
-ER20MS-075G	0.5~13.0	75	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	3.8	
-090G		90								3.8	
-105G		105								3.8	
-120G		120								3.9	
-135G		135								3.9	
-165G		165								4.1	
-200G	200	4.2									
-250G	250	4.4									
-300G	300	4.6									

注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequated cutting condition should be selected for each case.

ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



Fig.1

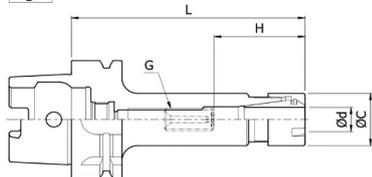
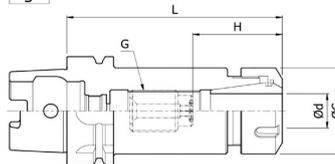


Fig.2



MODEL	FIG.	ϕd	L	ϕC	G	H	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
		GRIPPING RANGE				(調整量)						
HSKA50	1	-ER11M-060	0.5~7.0	60	16	-	25~30	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	0.5
		-075		75		-	25~50				0.5	
		-090		90		M6×1.0	25~40				0.5	
		-105		105							0.6	
		-120		120							0.6	
		-135		135							0.6	
		-165	165	0.6								
		-ER16M-060	0.5~10.0	60	22	-	30~35	ER16-(D)	NER16M	WER16M	-	0.5
		-075		75		-	30~50				0.5	
		-090		90		M10×1.5	30~45				0.5	
		-105		105							OR-M10	0.6
		-120		120								0.6
		-135		135							0.7	
		-165	165	0.8								
		-ER20M-075	0.5~13.0	75	28	-	35~50	ER20-(D)	NER20M	WER20M	-	0.5
		-090		90		-	35~65				0.6	
		-105		105		M12×1.5	35~50				0.7	
		-120		120							OR-M12	0.7
	-135	135		0.8								
	-165	165		0.9								
	-ER25M-075	1.0~16.0	75	35	-	40~50	ER25-(D)	NER25M	WER25M	-	0.6	
	-090		90		-	40~60				0.7		
	-105		105		M18×1.5	40~65				0.8		
	-120		120							OR-M18	0.8	
-135	135		0.9									
-165	165		1.1									
-ER32UM-075	2	75	50	-	45~50	ER32-(D)	NER32UM	WER32UM	-	0.8		
-090		90		-	45~60				0.9			
-105		105		M24×1.5	45~48				OR-M24	1.0		
-120		120								1.1		

- 注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
 An adequated cutting condition should be selected for each case.

ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



Fig.1

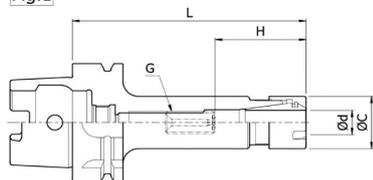
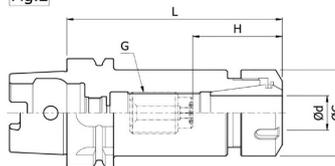


Fig.2



MODEL	FIG.	Ød GRIPPING RANGE	L	ØC	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)							
HSKA63	1	0.5~7.0	60	16	M6×1.0	25~35	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	0.7							
			75			25~50					0.7							
			90			25~40					0.8							
			105								0.8							
			120								0.8							
			135								0.8							
			165								0.9							
			165								0.5~10.0	60	22	M10×1.5	30~35	ER16-(D)	NER16M	WER16M
			75			30~45						0.8						
			90			30~60						0.8						
			105			30~45						0.9						
			120									0.9						
		135	0.9															
		165	1.0															
		165	0.5~13.0	75	28		M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20M		WER20M			0.8			
		90		35~60				0.9										
		105		35~50		0.9												
		120				1.0												
		135				1.1												
		165				1.2												
		200				1.4												
		200				1.0~16.0		75			35		M18×1.5	40~50	ER25-(D)	NER25M	WER25M	0.8
		90		40~60				0.9										
		105		40~45				1.0										
		120		40~60				1.1										
		135		40~65				1.2										
		165	1.4															
		200	1.7															
		200	2.0~20.0		75		50	M24×1.5	45~50	ER32-(D)		NER32UM		WER32UM				1.1
		90			45~60				1.3									
		105			45~55				1.5									
		120		45~60	1.7													
135	45~70	1.9																
165		2.3																
200		2.8																
200		2.5~26.0		90	63	M28×1.5			50~65		ER40-(D)		NER40UM		WER40UM	1.3		
120				50~55					1.7									

注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
An adequated cutting condition should be selected for each case.

ERコレットチャック

ER COLLET CHUCK

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



Fig.1

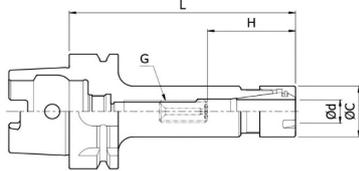
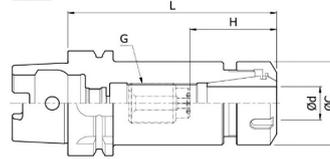


Fig.2



MODEL	FIG.	GRIPPING RANGE	L	φ C	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)						
												φ d					
HSKA100	1	0.5~7.0	75	16	-	25~45	ER11-(D)	NER11M	WER11M	-	2.1						
			90			25~60					2.2						
			105			2.2											
			120			2.2											
			135			2.2											
			200			2.3											
		0.5~10.0	75	22	M6×1.0	30~45	ER16-(D)	NER16M	WER16M	-	2.1						
			90			30~60					2.2						
			105			2.3											
			120			2.3											
			135			OR-M10					2.3						
			200			2.4											
		0.5~13.0	75	28	-	35~40	ER20-(D)	NER20M	WER20M	-	2.2						
			90			35~55					2.3						
			105			35~45					2.3						
	120		2.4														
	135		OR-M12			2.5											
	200		2.6														
	1.0~16.0	75	35	-	40~44	ER25-(D)	NER25M	WER25M	-	2.2							
		90			40~55					2.3							
		105			40~48					※OR-M18(特殊)	2.4						
		120			40~50					OR-M18	2.5						
		135			2.6												
		200			40~60					2.8							
	2	2.0~20.0	90	50	-	45~55	ER32-(D)	NER32UM	WER32UM	-	2.6						
			105			45~48					※OR-M24(特殊)	2.8					
			120			45~50					OR-M24	3.0					
			135			3.2											
			165			3.6											
			200			4.2											
2.5~26.0			105			63					-	50~70	ER40-(D)	NER40UM	WER40UM	-	3.1
			135									50~60					3.7
			165									50~70					OR-M28

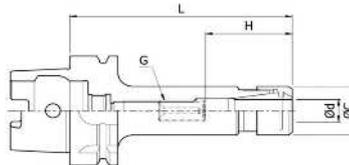
- 注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequated cutting condition should be selected for each case.

高速タイプERコレットチャック

ER COLLET CHUCK FOR HIGH SPEED

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



MODEL	φd GRIPPING RANGE	L	φC	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)
HSKA50	-ER11MS-060G	0.5~7.0	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	0.5
	-075G									0.5
	-090G									0.5
	-105G									0.5
	-120G									0.6
	-135G									0.6
	-165G									0.6
	-ER16MS-060G									0.5~10.0
	-075G	0.5								
	-090G	0.5								
	-105G	0.6								
	-120G	0.6								
	-135G	0.7								
	-165G	0.8								
	-ER20MS-075G	0.5~13.0	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	0.5
-090G	0.6									
-105G	0.7									
-120G	0.7									
-135G	0.8									
-165G	0.9									
-200G	0.9									
HSKA63	-ER11MS-060G	0.5~7.0	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	0.7
	-075G									0.7
	-090G									0.8
	-105G									0.8
	-120G									0.8
	-135G									0.8
	-165G									0.9
	-ER16MS-060G									0.5~10.0
	-075G	0.8								
	-090G	0.8								
	-105G	0.9								
	-120G	0.9								
	-135G	0.9								
	-165G	1.0								
	-ER20MS-075G	0.5~13.0	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	0.8
-090G	0.9									
-105G	0.9									
-120G	1.0									
-135G	1.1									
-165G	1.2									
-200G	1.4									
HSKA100	-ER11MS-075G	0.5~7.0	16	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11MS	WER11MS	-	2.1
	-090G									2.2
	-105G									2.2
	-120G									2.2
	-135G									2.2
	-165G									2.3
	-200G									2.3
	-ER16MS-075G									0.5~10.0
	-090G	2.2								
	-105G	2.3								
	-120G	2.3								
	-135G	2.3								
	-165G	2.4								
	-200G	2.5								
	-ER20MS-075G	0.5~13.0	28	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20MS	WER20MS	OR-M12	2.2
-090G	2.3									
-105G	2.3									
-120G	2.4									
-135G	2.4									
-165G	2.5									
-200G	2.7									

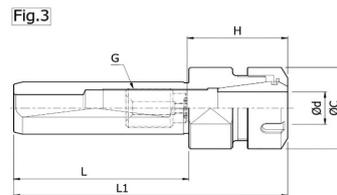
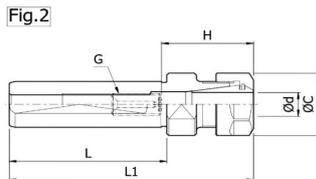
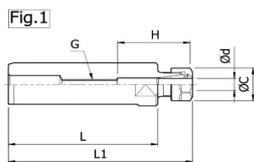
注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequated cutting condition should be selected for each case.

旋盤用コレットチャック

ER COLLET CHUCK FOR LATHE

センタースルー対応
Thru-the-tool Coolant Available



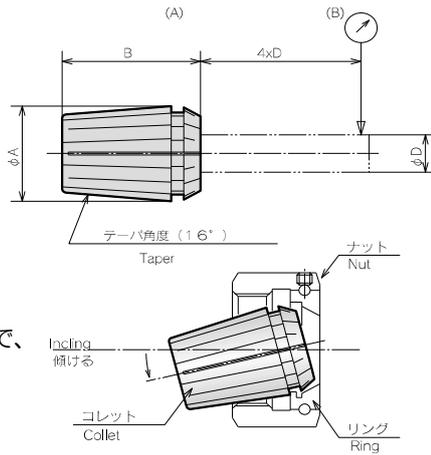
MODEL	Fig.	ϕd GRIPPING RANGE	ϕD	L	L1	ϕC	G	H (調整量)	COLLET	NUT	SPANNER	ADJUST SCREW	N/W (kg)								
ST16L	1	0.5~7.0	16	40	58.5	19	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11UM	WER11UM	-	0.10								
				80	98.5								0.20								
	2	0.5~10.0		40	90.5	28	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16UM	WER16UM	OR-M10	0.20								
				80	130.5								0.30								
ST20L	1	0.5~7.0	20	40	58.5	19	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11UM	WER11UM	-	0.10								
				80	98.5								0.20								
	2	0.5~10.0		40	75.5	28	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16UM	WER16UM	OR-M10	0.20								
				80	115.5								0.30								
				0.5~13.0	40								97	34	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20UM	WER20UM	OR-M12	0.30
					80								137								0.40
ST25L	1	0.5~7.0	25	80	98.5	19	M6×1.0	25~40	ER11-(D)	NER11UM	WER11UM	-	0.30								
				120	138.5								0.50								
				80	115.5								28	M10×1.5	30~45	ER16-(D)	NER16UM	WER16UM	OR-M10	0.40	
	120	155.5		0.50																	
	0.5~13.0	80		124	34	M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20UM	WER20UM	OR-M12	0.40									
		120		164								0.50									
	2	1.0~16.0		80	130.5	42	M18×1.5	40~65	ER25-(D)	NER25UM	WER25UM	OR-M18	0.50								
				120	170.5								0.60								
0.5~13.0			100	149	34								M12×1.5	35~50	ER20-(D)	NER20UM	WER20UM	OR-M12	0.70		
			150	199															0.90		
			100	150.5															0.70		
ST32L	1.0~16.0	120	170.5	42	M18×1.5	40~65	ER25-(D)	NER25UM	WER25UM	OR-M18	0.80										
		150	200.5								1.00										
		2.0~20.0	100								156.5	50	M24×1.5	45~70	ER32-(D)	NER25UM	WER25UM	OR-M24	0.80		
	150		206.5	1.00																	
	100		156.5	50	M24×1.5	45~70	ER32-(D)	NER25UM	WER25UM	OR-M25	1.10										
	150	206.5	1.40																		

注：1. コレット・チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
2. センタースルーにてご使用の際は、CROHコレットをお求めください。

NOTE：1. Collet and Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ERコレット 普通級

ER COLLET STANDARD



簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の半分が大きくなっていますので、コレットを傾けるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it

コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX. μm) RUNOUT
	先端 (B)
超精密級 (AA)	5
精密級 (A)	10
普通級 (STD)	20

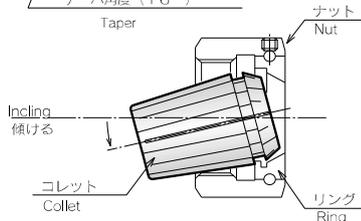
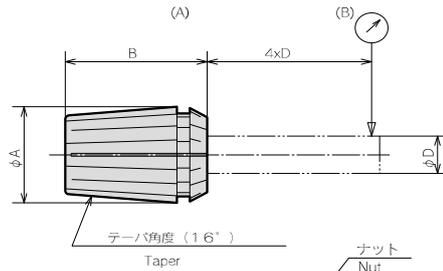
等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタードリル超硬小径ドリル、エンドミル内研用砥石、高周波モータ用工具 旋盤用回転工具 (工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ、旋盤回転工具 (ワーク回転)

規格対比表						
ER規格	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
従来規格	CR07	CR10	CR13	CR16	CR20	CR25

適合する本体 CHUCK コレット COLLET CODE	ER11M,MS		ER16M,MS		ER20M,MS		ER25M		ER32UM		ER40UM	
	ER11-(D)		ER16-(D)		ER20-(D)		ER25-(D)		ER32-(D)		ER40-(D)	
	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE
φD	1	0.5 ~ 1.0	1.0	0.5 ~ 1.0	1.0	0.5 ~ 1.0	2.0	1.0 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.5 ~ 3.0
	1.5	1.0 ~ 1.5	2.0	1.0 ~ 2.0	2.0	1.0 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0
	2.0	1.5 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0
	2.5	2.0 ~ 2.5	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0
	3.0	2.5 ~ 3.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0
	3.5	3.0 ~ 3.5	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0
	4.0	3.5 ~ 4.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0
	4.5	4.0 ~ 4.5	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0
	5.0	4.5 ~ 5.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0
	5.5	5.0 ~ 5.5	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0
	6.0	5.5 ~ 6.0			11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0
	6.5	6.0 ~ 6.5			12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	14.0	13.0 ~ 14.0
	7.0	6.5 ~ 7.0			13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	15.0	14.0 ~ 15.0	15.0	14.0 ~ 15.0
							15.0	14.0 ~ 15.0	16.0	15.0 ~ 16.0	16.0	15.0 ~ 16.0
						16.0	15.0 ~ 16.0	17.0	16.0 ~ 17.0	17.0	16.0 ~ 17.0	
								18.0	17.0 ~ 18.0	18.0	17.0 ~ 18.0	
								19.0	18.0 ~ 19.0	19.0	18.0 ~ 19.0	
								20.0	19.0 ~ 20.0	20.0	19.0 ~ 20.0	
										21.0	20.0 ~ 21.0	
										22.0	21.0 ~ 22.0	
										23.0	22.0 ~ 23.0	
										24.0	23.0 ~ 24.0	
										25.0	24.0 ~ 25.0	
										26.0	25.0 ~ 26.0	
φA	11.5		17		21		26		33		41	
	18		27		31		35		40		46	

ERコレット A級

ER COLLET STANDARD



簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の半分が大きくなっていますので、コレットを傾げるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it

コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX.μm) RUNOUT
	先端(B)
超精密級(AA)	5
精密級(A)	10
普通級(STD)	20

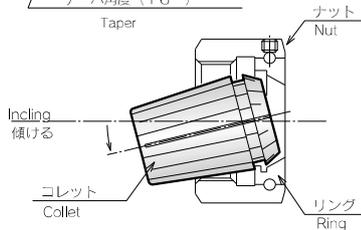
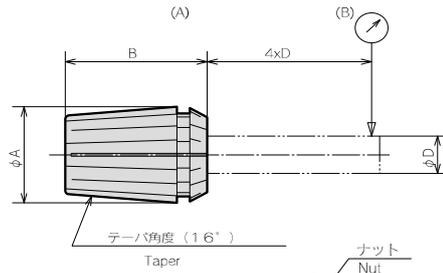
等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタードリル超硬小径ドリル、エンドミル内研用砥石、高周波モータ用工具 旋盤用回転工具(工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ、旋盤回転工具(ワーク回転)

規格対比表						
ER規格	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
従来規格	CR07	CR10	CR13	CR16	CR20	CR25

適合する本体 CHUCK コレット COLLET CODE	ER11M,MS		ER16M,MS		ER20M,MS		ER25M		ER32UM		ER40UM	
	ER11-(D)A		ER16-(D)A		ER20-(D)A		ER25-(D)A		ER32-(D)A		ER40-(D)A	
	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE
φD	1	0.5 ~ 1.0	1.0	0.5 ~ 1.0	2.0	1.0 ~ 2.0	2.0	1.0 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.5 ~ 3.0
	1.5	1.0 ~ 1.5	2.0	1.0 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0
	2.0	1.5 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0
	2.5	2.0 ~ 2.5	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0
	3.0	2.5 ~ 3.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0
	3.5	3.0 ~ 3.5	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0
	4.0	3.5 ~ 4.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0
	4.5	4.0 ~ 4.5	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0
	5.0	4.5 ~ 5.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0
	5.5	5.0 ~ 5.5	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0
	6.0	5.5 ~ 6.0			12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0
	6.5	6.0 ~ 6.5			13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	14.0	13.0 ~ 14.0
	7.0	6.5 ~ 7.0							15.0	14.0 ~ 15.0	15.0	14.0 ~ 15.0
									16.0	15.0 ~ 16.0	16.0	15.0 ~ 16.0
								17.0	16.0 ~ 17.0	17.0	16.0 ~ 17.0	
								18.0	17.0 ~ 18.0	18.0	17.0 ~ 18.0	
								19.0	18.0 ~ 19.0	19.0	18.0 ~ 19.0	
								20.0	19.0 ~ 20.0	20.0	19.0 ~ 20.0	
										21.0	20.0 ~ 21.0	
										22.0	21.0 ~ 22.0	
										23.0	22.0 ~ 23.0	
										24.0	23.0 ~ 24.0	
										25.0	24.0 ~ 25.0	
										26.0	25.0 ~ 26.0	
φA	11.5		17		21		26		33		41	
B	18		27		31		35		40		46	

ERコレット AA級

ER COLLET STANDARD



簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の半分が大きくなっていますので、コレットを傾けるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it

コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX. μm) RUNOUT
	先端 (B)
超精密級 (AA)	5
精密級 (A)	10
普通級 (STD)	20

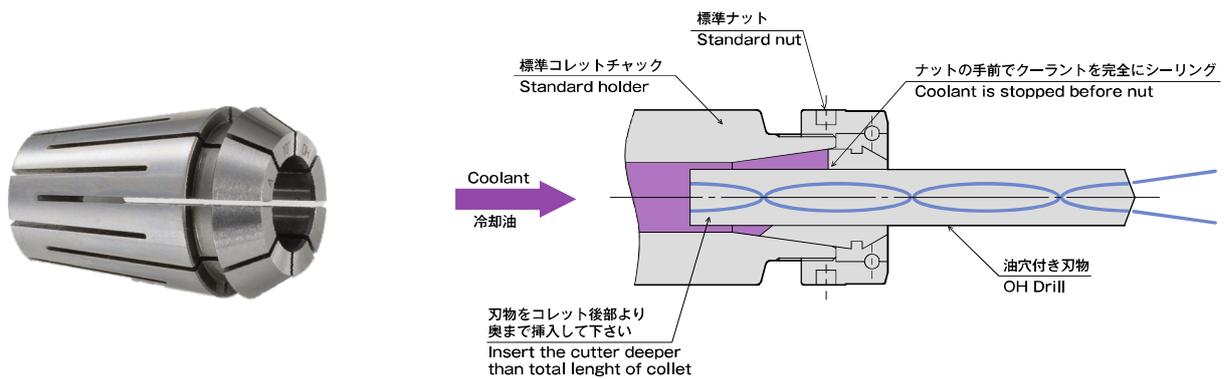
等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタードリル超硬小径ドリル、エンドミル内研用砥石、高周波モータ用工具 旋盤用回転工具 (工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ、旋盤回転工具 (ワーク回転)

規格対比表						
ER規格	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
従来規格	CR07	CR10	CR13	CR16	CR20	CR25

適合する本体 CHUCK コレット COLLET CODE	ER11M,MS		ER16M,MS		ER20M,MS		ER25M		ER32UM		ER40UM	
	ER11-(D)AA		ER16-(D)AA		ER20-(D)AA		ER25-(D)AA		ER32-(D)AA		ER40-(D)AA	
	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE
	2.0	1.5 ~ 2.0	2.0	1.0 ~ 2.0	2.0	1.0 ~ 2.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0
	2.5	2.0 ~ 2.5	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0
	3.0	2.5 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0
	3.5	3.0 ~ 3.5	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0
	4.0	3.5 ~ 4.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0
	4.5	4.0 ~ 4.5	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0
	5.0	4.5 ~ 5.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0
	5.5	5.0 ~ 5.5	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0
	6.0	5.5 ~ 6.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0
	6.5	6.0 ~ 6.5			11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0
	7.0	6.5 ~ 7.0			12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0
					13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	14.0	13.0 ~ 14.0	15.0	14.0 ~ 15.0
							15.0	14.0 ~ 15.0	15.0	14.0 ~ 15.0	16.0	15.0 ~ 16.0
							16.0	15.0 ~ 16.0	16.0	15.0 ~ 16.0	17.0	16.0 ~ 17.0
									17.0	16.0 ~ 17.0	18.0	17.0 ~ 18.0
									18.0	17.0 ~ 18.0	19.0	18.0 ~ 19.0
									19.0	18.0 ~ 19.0	20.0	19.0 ~ 20.0
									20.0	19.0 ~ 20.0	21.0	20.0 ~ 21.0
											22.0	21.0 ~ 22.0
											23.0	22.0 ~ 23.0
											24.0	23.0 ~ 24.0
											25.0	24.0 ~ 25.0
											26.0	25.0 ~ 26.0
φA	11.5		17		21		26		33		41	
B	18		27		31		35		40		46	

ERオイルホールコレット (センタースルー用)

EROH COLLET (Thru-the-tool Coolant type)

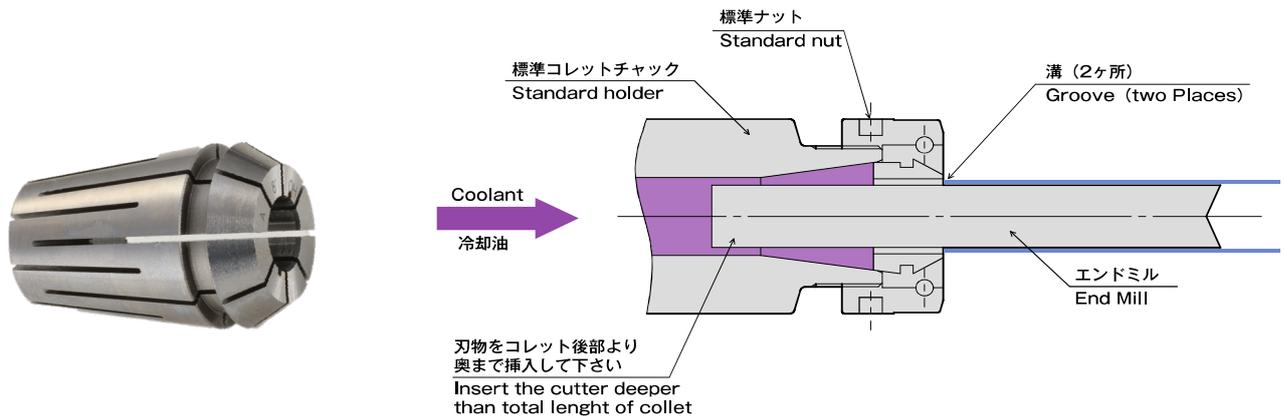


規格対比表						
ER規格	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
従来規格	CR07	CR10	CR13	CR16	CR20	CR25

適合する本体 CHUCK コレット COLLET CODE	ER16M,MS		ER20M,MS		ER25M		ER32UM		ER40UM	
	EROH16-(D)		EROH20-(D)		EROH25-(D)		EROH32-(D)		EROH40-(D)	
	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE
φD	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0
	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0
	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0
	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0
	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0
	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0
	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0
	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0
			11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0
			12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0
			13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	14.0	13.0 ~ 14.0
					14.0	13.0 ~ 14.0	15.0	14.0 ~ 15.0	15.0	14.0 ~ 15.0
					15.0	14.0 ~ 15.0	16.0	15.0 ~ 16.0	16.0	15.0 ~ 16.0
					16.0	15.0 ~ 16.0	17.0	16.0 ~ 17.0	17.0	16.0 ~ 17.0
							18.0	17.0 ~ 18.0	18.0	17.0 ~ 18.0
							19.0	18.0 ~ 19.0	19.0	18.0 ~ 19.0
							20.0	19.0 ~ 20.0	20.0	19.0 ~ 20.0
									21.0	20.0 ~ 21.0
									22.0	21.0 ~ 22.0
									23.0	22.0 ~ 23.0
								24.0	23.0 ~ 24.0	
								25.0	24.0 ~ 25.0	
								26.0	25.0 ~ 26.0	
φA B	17		21		26		33		41	
	27		31		35		40		46	

ERオイルホールコレット (Cタイプ)

ER-C COLLET (Thru-the-groove coolant type)

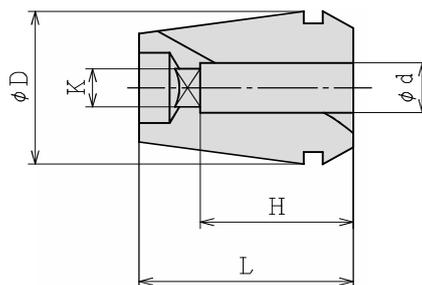


ER規格	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
従来規格	CR07	CR10	CR13	CR16	CR20	CR25

適合する本体 CHUCK コレット COLLET CODE	ER16M,MS		ER20M,MS		ER25M		ER32UM		ER40UM	
	ERC16-(D)		ERC20-(D)		ERC25-(D)		ERC32-(D)		ERC40-(D)	
	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE	φD	把握範囲 RANGE
φD	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	3.0	2.0 ~ 3.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0
	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	4.0	3.0 ~ 4.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0
	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	5.0	4.0 ~ 5.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0
	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	6.0	5.0 ~ 6.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0
	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	7.0	6.0 ~ 7.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0
	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	8.0	7.0 ~ 8.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0
	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	9.0	8.0 ~ 9.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0
	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	10.0	9.0 ~ 10.0	11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0
			11.0	10.0 ~ 11.0	11.0	10.0 ~ 11.0	12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0
			12.0	11.0 ~ 12.0	12.0	11.0 ~ 12.0	13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0
			13.0	12.0 ~ 13.0	13.0	12.0 ~ 13.0	14.0	13.0 ~ 14.0	14.0	13.0 ~ 14.0
					14.0	13.0 ~ 14.0	15.0	14.0 ~ 15.0	15.0	14.0 ~ 15.0
					15.0	14.0 ~ 15.0	16.0	15.0 ~ 16.0	16.0	15.0 ~ 16.0
					16.0	15.0 ~ 16.0	17.0	16.0 ~ 17.0	17.0	16.0 ~ 17.0
							18.0	17.0 ~ 18.0	18.0	17.0 ~ 18.0
							19.0	18.0 ~ 19.0	19.0	18.0 ~ 19.0
						20.0	19.0 ~ 20.0	20.0	19.0 ~ 20.0	
								21.0	20.0 ~ 21.0	
								22.0	21.0 ~ 22.0	
								23.0	22.0 ~ 23.0	
								24.0	23.0 ~ 24.0	
								25.0	24.0 ~ 25.0	
								26.0	25.0 ~ 26.0	
φA B	17		21		26		33		41	
	27		31		35		40		46	

ER タップコレット (GB タイプ)

ER TAP COLLET (GB Type)



MODEL (TAP SIZE)		ϕd	K	ϕD	L	COLLET CHUCK
ERGB16	-M3	4.0	3.2	17	27	ER16M ER16MS
	-M4	5.0	4.0			
	-M5	5.5	4.5			
	-M6	6.0	4.5			
	-M8	6.2	5.0			
	-M10	7	5.5			
	-M12	8.5	6.5			
ERGB20	-M3	4.0	3.2	21	31	ER20M ER20MS
	-M4	5.0	4.0			
	-M5	5.5	4.5			
	-M6	6.0	4.5			
	-M8	6.2	5.0			
	-M10	7	5.5			
	-M12	8.5	6.5			
ERGB25	-M4	5.0	4.0	26	35	ER25M
	-M5	5.5	4.5			
	-M6	6.0	4.5			
	-M8	6.2	5.0			
	-M10	7	5.5			
	-M12	8.5	6.5			
	-M14	10.5	8.0			
ERGB32	-M4	5.0	4.0	33	40	ER32UM
	-M5	5.5	4.5			
	-M6	6.0	4.5			
	-M8	6.2	5.0			
	-M10	7.0	5.5			
	-M12	8.5	6.5			
	-M14	10.5	8.0			
	-M16	12.5	10.0			
	-M18	14.0	11.0			
	-M20	15.0	12.0			
	-M22	17.0	13.0			
ERGB40	-M6	6.0	4.5	41	46	ER40UM
	-M8	6.2	5.0			
	-M10	7.0	5.5			
	-M12	8.5	6.5			
	-M14	10.5	8.0			
	-M16	12.5	10.0			
	-M18	14.0	11.0			
	-M20	15.0	12.0			
	-M22	17.0	13.0			
	-M24	19.0	15.0			
-M27	20.0	15.0				

注：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適用します。
2. 振れ精度は、普通級に準じます。

NOTE：1. Above table is for a tap of JIS standard shank.
2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.

ER 軸方向フロート機能付タップコレット (ET タイプ)

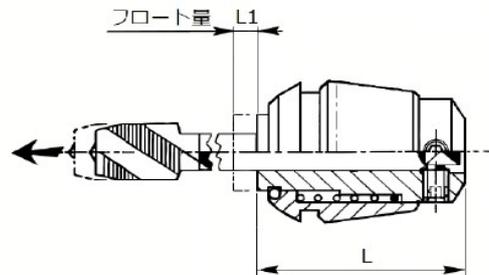
ER TAP COLLET WITH AXIAL FLOAT FUNCTION (ET Type)

●ET1 軸方向フロート機構付きタップコレット

コレットに軸方向フロート機構を備えたタップコレットです。

回転と送りの同期誤差を吸収する非同期タップ加工が行えます。

専用のタップホルダを準備することなく、標準のERコレットチャックでタップ加工が可能です。



●加工プログラム

タップ加工の送りはピッチの95%でプログラムして下さい。

この場合、タップコレットのフロート量L1(ER16で7mm)の30%の範囲内で加工が完了するようにしてください。

戻りの送りはピッチの100%でプログラムしてください。

型式	適応ホルダ	L	L1
ET11-	ER11M/UM/MS	21.5	5.5
ET16-	ER16M/UM/MS	28.5	7.0
ET20-	ER20M/UM/MS	31.0	7.0
ET25-	ER25M/UM	34.0	8.0
ET32-	ER32UM	43.0	10.0

タップ規格			MODEL (TAP SIZE)				
シャンク径	メートルネジ	管用ネジ	ET11	ET16	ET20	ET25	ET32
3	~M2.6		ET11-φ3.0	ET16-φ3.0	ET20-φ3.0	ET25-φ3.0	
4	M3			ET16-M3	ET20-M3	ET25-M3	
5	M4			ET16-M4	ET20-M4	ET25-M4	ET32-M4
5.5	M5			ET16-M5	ET20-M5	ET25-M5	ET32-M5
6	M6			ET16-M6	ET20-M6	ET25-M6	ET32-M6
6.2	M8			ET16-M8	ET20-M8	ET25-M8	ET32-M8
7	M10				ET20-M10	ET25-M10	ET32-M10
8		P1/16,P1/8				ET25-P1/16,P1/8	ET32-P1/16,1/8
8.5	M12					ET25-M12	ET32-M12
10.5	M14						ET32-M14
11		P1/4					ET32-P1/4
12.5	M16						ET32-M16

ナット

NUT

FIG.1

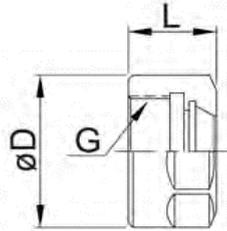


FIG.2

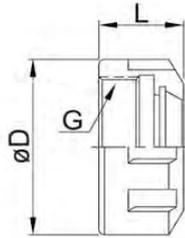


FIG.3

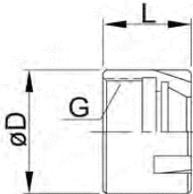
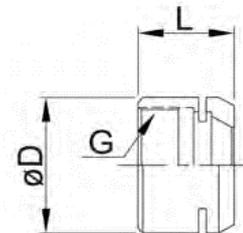


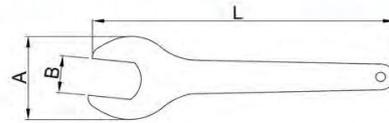
FIG.4



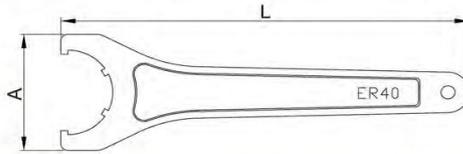
FIG,	MODEL	φD	L	G	COLLET	N/W (kg)
1	NER11UM	19	11.5	M14×0.75	ER11-(D)	0.04
	NER16UM	28	17	M22×1.5	ER16-(D)	0.05
	NER20UM	34	19	M25×1.5	ER20-(D)	0.09
2	NER25UM	42	20	M32×1.5	ER25-(D)	0.13
	NER32UM	50	23	M40×1.5	ER32-(D)	0.14
	NER40UM	63	25	M50×1.5	ER40-(D)	0.25
3	NER11M	16	12	M13×0.75	ER11-(D)	0.02
	NER16M	22	18	M19×1.0	ER16-(D)	0.03
	NER20M	28	19	M24×1.0	ER20-(D)	0.045
	NER25M	35	20	M30×1.0	ER25-(D)	0.05
4	NER11MS	16	12	M13×0.75	ER11-(D)	0.008
	NER16MS	22	18	M19×1.0	ER16-(D)	0.02
	NER20MS	28	19	M24×1.0	ER20-(D)	0.035

レンチ

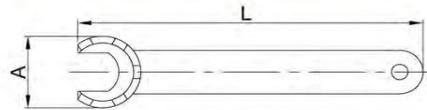
WRENCH



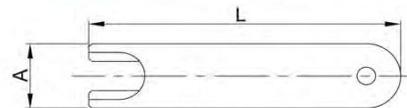
MODEL	A	B	L	NUT	N/W (kg)
WER11UM	35	17	130	NER11UM	0.07
WER16UM	44	25	140	NER16UM	0.08
WER20UM	53	30	170	NER20UM	0.1



MODEL	A	L	NUT	N/W (kg)
WER25UM	65	210	NER25UM	0.2
WER32UM	75	250	NER32UM	0.4
WER40UM	90	290	NER40UM	0.5



MODEL	A	L	NUT	N/W (kg)
WER11M	17	95	NER11M	0.05
WER16M	22.5	118	NER16M	0.06
WER20M	28	130	NER20M	0.08
WER25M	36.5	135	NER25M	0.1



MODEL	A	L	NUT	N/W (kg)
WER11MS	22	100	NER11MS	0.07
WER16MS	32	120	NER16MS	0.12
WER20MS	38	150	NER20MS	0.15

SHOWA

聖和精密工機株式会社

〒554-0052 大阪市此花区常吉1丁目1番60号

TEL. 06-6460-1881 (代) FAX. 06-6460-1884

URL : <https://www.showa-pre.jp>

E-mail : toolservice@showatool.co.jp

